

“半壁江山”求变争先

——管窥西海岸先进制造业赋能攻坚战

西海岸观察
聚焦先进制造业

□本报记者 王雪

高标准规划占地860亩的智慧纺机产业园,积极引进国内海洋生物行业龙头企业及海洋生物科研院所,科大讯飞与赛轮集团联合创建国内首个“橡胶工业设备声纹库”……

西海岸新区因工业而强,制造业产值占据全区经济的“半壁江山”。今年以来,青岛西海岸新区打响先进制造业赋能攻坚战,前三季度19项攻坚任务已全部完成,并通过不断创新赋能,全力促进重点产业集聚发展,实现传统制造业赋能升级,推动制造业强区战略迈出坚实步伐。

技术先驱 用创新锻造核心竞争力

“敢为人先、创新引领”已成为众多西海岸制造企业的“内在基因”。赛轮集团位于青岛开发区的厂区至今已有近20年历史,这里不乏传统制造业的转型痕迹。比如成型车间内,一台新型白色成型机在众多机器中显得尤为耀眼。

“制作轮胎胎胚过程中的116项复杂操作,这台PS2A型智能成型机可在40秒内完成,达到了国际先进水平。”赛轮集团股份有限公司青岛IT服务部部长师景龙介绍说,这款智能成型机在轮胎生产过程中,能够实时抓取分析上百项数据,实现智能压合,相当于过去三台成型机的产能,并在轮胎的均匀性、安全性方面有着明显的竞争优势。

智能化应用在赛轮工厂处处可见。硫化车间里,员工李文龙正操纵电动踏板车,穿梭在几台机器间,他要做的



宏光MINI EV完成检验,即将驶下质检线。□记者 王雪报道

的只是实时监控每台机器前的显示屏,及时发现异常信息。“2017年,这个车间的生产模式还是以人工为主,各道工序都要靠人工完成。”师景龙对记者说,如今的硫化车间里,自动化生产线精准有序运行,机械臂自动抓取安置,智能化元素在这个传统制造业车间内已得到普遍应用。

传统轮胎生产车间里人员密集的生产场景不见了,取而代之的是空天一体的自动化物流调度、5G天线智能设备、可识别人员合规动作的智能摄像头等,而这一切的背后是赛轮工业互联网智能大脑的支撑。

今年6月份,赛轮集团“橡胶链云”平台正式发布,成为全球首个投入使用的橡胶工业互联网平台。作为国内轮胎行业首家工信部智能制造和工业互联网试点示范企业,赛轮集团经过近20年的迭代研发,与中国电信、阿里达摩院、科大讯飞等战略合作伙伴共同打造的“橡胶链云”平台,不但有效解决了传统轮胎行业的痛点,更是协同上下游产业链,深化垂直行业工业互联

网的创新应用及生态建设。

市场先行 求新求变抢占市场蓝海

在不断以核心技术锻造自身、强健筋骨的同时,西海岸的制造业企业也在以市场为导向不断求新求变。

面对着当前城市道路拥堵、车位紧缺等问题,上汽通用五菱转变思路,研发出一款小型电动代步车满足市民的出行需求。走进上汽通用五菱青岛分公司总装车间,记者在下线B线质量确认站看到一辆辆宏光MINI EV驶出质检台,走下生产线,“驶”向全国各地。

从车身排序道到内饰滑板再到流水线,一辆宏光MINI EV经过一系列流水线后到达最后的检验工段,记者走完全程,除装配工人外,只见各种型号的AGV小车载着各式各样的零部件,在车间里自动取件、运输、卸货。

“现在的生产线共分4个工段,88个工位,每个工位都经过精准设计。”上汽通用五菱青岛分公司总装车间制

造工程经理张江波告诉记者,眼前的检验工段共有5个工位、长30米,完成整个工序用时76秒,一小时可检测47台新车。

在上汽通用五菱青岛分公司质量总监沈伟看来,除了生产创新之外,以市场为导向的产品创新更为重要。“宏光MINI EV便是以市场为中心的创新之举,它是一台‘人民真正需要的代步车’。自7月份上市以来,该车型在全国范围持续热销,9月份同类车型产销量位居全国第一、销售量达20150辆,进入10月份,单日最高销量突破1000台,上市以来累计销量突破4万辆。2020年,上汽通用五菱青岛分公司新能源汽车产量将突破10万台,助力青岛汽车产业加快向电动化、智能化方向发展。”沈伟表示。

政策先导 引领制造业攀上制高点

如何帮助制造业企业抢占行业“制高点”,青岛西海岸新区“先手”不断。(下转第二版)



交通商务区——

做强枢纽经济 崛起高铁新城



- ◆ 加快推进项目建设
- ◆ 扩大双招双引成果
- ◆ 完善城市功能配套