

以“智”为翼 向“新”而行

双清智能专注自主研发生产智能纺织设备,锻造新质生产力,助力纺织企业降本增效

解码“专精特新” 壮大新质生产力

□本报记者 祁璟

位于胶南街道的青岛双清智能科技有限公司(以下简称“双清智能”)成立于2015年,是一家专注于研发、生产、销售智能化、自动化、高性能纺织设备的国家高新技术企业,现有员工200余人、研发人员40多人。2021年,公司被评为青岛市专精特新企业。2023年,公司销售收入突破2.8亿元,两大主力产品异纤分拣机与筒纱包装机的销售量同比增长30%以上。

“我们不做效仿者,坚持做创新者和领路人。”双清智能董事长易臻表示,双清智能在成立之初就明确了坚持自主创新的发展原则,以专业研发智能纺织设备为发展定位,助力纺织企业降本增效、行稳致远,以新质生产力赋能企业高质量发展。



双清智能研发的半自动筒纱包装机

自主研发 历时七年实现筒纱智能包装

在纺织行业,筒纱包装是纺纱企业用工较多工序,且人工操作的劳动强度很大,生产条件也较为艰苦。为破解这一难题,双清智能以用户需求为导向,自主搭建产品架构,从无到有摸索研发,历时7年时间,终于在2022年研发出半自动筒纱包装机。

“这款半自动筒纱包装机可以自动完成聚带、粘合、切断、出带等工作,而人工只需要进行简单的干预和监控,不仅保留了人工操作的灵活性,也大大提高了生产效率,降低了工人工作强度。”双清智能副总经理贾清华介绍说,如今,双清智能半自动筒纱

包装机的市场占有率已达60%,成为行业产品标杆。

半自动筒纱包装机的成功并未让双清智能停下前进的脚步。公司又启动了全智能筒纱输送与包装系统的研发,进一步提高包装工序的自动化与智能化水平,并研发出在线配重及无人化卷料上袋技术。

“每家纺织企业在生产品种、生产方式上都有自己的特点,因此,在第一套全智能筒纱输送与包装系统正式投产的基础上,我们进一步完善了设备功能,并根据客户需要增加各种新的模块,比如内贴标、纸箱包装、缠绕膜包

装等,客户可自主选择模块组合以适应生产需求。”易臻介绍说。

如今,全新的全智能筒纱输送与包装系统集成了多品种空中配重、编织袋卷装自动上料、空中检测与地面识别等技术,实现了全流程无人化操作,彻底改变了传统包装线的工作模式。截至2023年,双清智能全智能筒纱输送与包装系统的市场占有率达到40%。

凭借卓越的产品力,双清智能在市场上赢得了良好的口碑。目前,双清智能的产品已销售至河北、河南、浙江、江苏、新疆、福建、湖北、湖南等省份。

保驾护航

厚植发展沃土 助企向新而行

发展新质生产力是企业成长的法宝。双清智能向“新”而行、以“新”提质,走出了一条自主创新的高质量发展道路。在这一过程中,胶南街道作为工业企业集聚之地,厚植企业向“新”发展沃土,为企业发展保驾护航,提供全方位支持与服务。

近年来,胶南街道不断开拓新思路、研究新招数、完善新机制,深化“企业吹哨 服务送到”企业服务品牌建设,通过打造“营商环境服务站”、开通“政策惠企直通车”、制定《优化营商环境“十不准”》等举措,为企业“加”活力、“减”负担、“乘”效应、“除”虚扰。

另外,胶南街道定期开展“大走访+小走访”常态化惠企活动,架起政企“连心桥”,解企业急难愁盼。常态化开展每季度“大走访”及每月“小走访”活动,研究制定走访清单、开展走访前集中培训,全面了解企业生产经营情况,摸清企业需求,提高精细化服务水平。开办企业家常态化交流学习平台“胶新讲堂”,设置“惠企政策解读”“企业风采展”“企业家说”等板块,为辖区企业家提供产品推介、分享创业经验、了解惠企政策、对接金融服务的公益性平台。面向辖区智能家电、智能装备制造等产业链企业,依托优化营商环境服务站,每季度组织召开产业链“链”心会,通过“圆桌会议”“政策沙龙”“实地指导”等方式,打造惠企助企“前沿阵地”,畅通链内链间企业沟通交流渠道、持续挖掘链上链下项目信息。提升“企金对接会”服务精准度,着眼解决企业特别是小微企业融资难等问题,联合“金融管家”团队开展专项走访。

下一步,双清智能将与胶南街道及辖内众多企业一起,继续乘势而上,聚力前行,培育新质生产力、积蓄未来发展新势能,走出高质量发展的特色之路。

更新迭代 产品升级积极应对市场需求

在纺织行业,棉花中混入异性纤维一直是一个令企业头疼的问题。纺纱时,异性纤维会使棉纱断头;织布时,异性纤维会导致布面出现疵点;染色时,异性纤维会影响布面外观。因此,在轧花之前,各企业都要对机采棉进行人工分拣,挑出异性纤维,不仅费时费力,也导致企业用工成本居高不下。如何解决异纤问题,降低企业用工成本、提高生产效率,成为双清智能长期关注的问题和攻关方向。

基于多年对异纤清除技术的研发,2022年,双清智能开始小批量生产和销售异纤机。该设备采用机器视觉技术和人工智能算法,可高效清除棉花中的异纤,从而提升棉花品质。2023年,双清智能又推出了异纤棉回收清理机和籽棉异纤分拣机,进一步完善了

异纤机产品的种类。2023年,双清智能生产的纺纱厂异纤机市场占有率达到30%,轧花厂异纤机市场占有率达到80%以上。

“此外,我们的视觉检测产品线不断向上下游拓展,今年最新推出的棉花加工厂籽棉和废棉检测设备成功通过了行业协会的技术鉴定,验布机系列产品成功通过测试并开始向市场推广。”易臻介绍说。

为应对快速变化的市场需求,双清智能在自主创新的基础上对已有产品进行持续改进,使产品始终保持技术优势并贴合用户需求。今年,双清智能推出全自动加湿筒纱输送包装线6条,并成功投入使用,优良的性能得到了使用企业的好评;在10月份举办的2024中国国际纺织机械展览会暨ITMA亚洲展览会

上,双清智能展出了全新筒染纱加湿线系列全智能筒纱输送与包装系统、全自动验布机、异性纤维分拣机、布卷自动转运系统等产品,吸引了众多国内外企业的关注。

优质的产品是赢得用户的关键,而贴心的服务则是建立与企业客户牢固关系的必要因素。“我们十分关注企业客户对老设备升级改造的需求,力争为企业客户提供更加贴心的服务。”易臻说道。

“未来,双清智能将继续聚焦用户需求,加大纺织行业自动化与智能化设备的研发生产力度,积极开拓新市场。目前,我们服务的领域主要是纺纱,未来一段时期,公司将在产业链上游譬如原料加工或者下游织布、印染等领域开发更多的产品。”易臻表示。