

一双巧手连起船舶“血管”

中船发动机青岛制造事业部总装车间管路班班长韩宗喜用匠心践行初心

凡人微光

新区发展我在其中 新区未来有我参与

□本报记者 王雪

他是一名“管路专家”，穿梭于错综复杂的管路之间，用手中的工具将一根根冰冷的操纵管路连接成主机的“血脉”；作为一名一线员工，他坚持在干中学、学中干，在平凡的岗位上创造出了不平凡的业绩，荣获“2024年度公司标兵”称号……他就是中船集团中船发动机青岛制造事业部总装车间管路班班长韩宗喜。



韩宗喜正在仔细检查主机管路。

当之无愧的质量标杆

操纵管路安装工作是主机总装的关键工序，直接关系到主机运转时控制空气系统的安全性和可靠性。

“我们的工作就像给钢铁巨人做血管缝合术。”韩宗喜这样形容。他将精益求精的工匠精神融入到日常工作的每一个环节，将工艺纪律的执行要求内化成常年坚持的习惯，他每天将自检照片上传至工艺纪律自检档案，并带领班组严格执行工艺“三检”规范，确保每一根管路、每一个接头都安装到位。

在公司超大缸径LNG双燃料船用低速发动机9X92DF-2.0+iCER的装配过程中，韩宗喜带领班组一名骨干，完成主机全部操纵管路的安装，并且最终动车中全程无一处漏点。目前，由管路班负责的主机操纵管路能够确保100%无漏点，主机零整改率达到了98%以上，是总装车间当之无愧的质量标杆。

勤于钻研的实干先锋

“真正的考验往往在图纸之外。”韩宗喜道出行业秘密。操纵管路不同于主机其他管路，无系统制作图纸，需要工人根据主机气源原理图自行设计并制作，如同在迷宫中寻找出口。

随着生产任务的不断增加，生产制造的机型型谱愈加丰富，管路系统也逐渐复杂。2024年，在公司首台大缸径双燃料9X92主机的装配过程中，由于该机型主机属新机型，管路系统复杂给安装工作带来较大挑战，韩宗喜主动请缨，带领班组另外一名骨干，反复研究图纸，设计管路走向，确定管路制作数量及类型，最终敲定落地方案。

在韩宗喜的带领下，管路班已完成近15种型号主机管路的设计与制作，为后续公司更多新型主机的操纵管路安装积累了经验。

硬核担当的党员骨干

“没问题，保证完成任务！”每当遇到急难险重的生产任务，总能听见韩宗喜坚定的声音。铿锵有力的回应，是韩宗喜作为一名共产党员敢于担当的作风。

为满足船厂需求，公司超大缸径LNG双燃料船用低速发动机9X92DF-2.0+iCER需要确保主机在2024年国庆节前交付。“管路班没问题，保证完成任务！”在接到任务后，韩宗喜毫不犹豫地。之后，他带领班组骨干加班加点，克服了工期紧、任务重的困难，提前2天完成任务，为调试动车预留出充足时间。

在主机按期交付后，又面临主机发运的关键节点，韩宗喜主动向车间请缨，放弃国庆假期的休息时间，全面负责班组的拆机工作，保证了主机的高质量按期发运。

倾囊相授的技能导师

韩宗喜不仅个人技术过硬，还积极发挥“传帮带”作用，毫无保留地将自己的经验和技能传授给年轻员工，帮助他们快速成长。

2024年，一名新进公司的实习生来到管路班组，韩宗喜主动与他结对子，手把手传授操作技巧。在观察到新员工内敛的性格后，韩宗喜在工作之余主动与他谈心，了解他在工作上的困惑，并耐心解答他提出的问题。在新员工安装一台双燃料主机管路时，韩宗喜发现他的操作手法不够规范，可能造成泄漏风险，便立即停下手中的工作，上前示范正确的操作手法并详细讲解其中的注意事项。目前，韩宗喜已培养了4名年轻员工，均成长为班组骨干力量，为车间的技能人才梯队建设注入了新鲜血液和强大动力。

韩宗喜这个将心血献给钢铁脉络的匠人，用双手诠释了“中国动力的澎湃心跳，正源自千万个这样精密咬合的‘0.01毫米’”。在建设海洋强国的征程上，他们既是默默无闻的螺丝钉，更是托举巨轮破浪的隐形脊梁。

(上接第一版)库存不足时，我们就会使用专用铲车将生物质成型燃料送至传送带，由传送带传送到生物质锅炉的料仓。”

依托新区丰富的科教资源，恒源热电深化“产学研”合作模式，以项目建设为纽带，以科技平台为载体，加速推进产学研成果转化。

探访过程中，位于厂区西南角的一处“农田”吸引了记者的注意。“这是我们的‘试验田’，种的是‘超级芦竹’。”洪宇告诉记者，“超级芦竹”是一种生长速度快、固碳能力强、燃烧值高、适应范围广的能源植物，每亩产量可达6~20吨(干物可达3~10吨)，热值高达4200~4600大卡/公斤，接近原煤的5000大卡/公斤。

此外，“试验田”的肥料“大有来头”。“‘超级芦竹’以生物质锅炉产

生的炉渣、炉灰作为基肥，检测芦竹对灰渣的吸收效果，是灰渣的肥料化利用。”洪宇表示，除了当肥料，公司还利用灰渣等固废材料研发绿色低碳复合胶凝材料、砂浆、免烧砖等建材产品，探索生物质能源全产业链利用。

>>加快转型升级<< 推动燃煤清洁化改造

恒源热电生物质机组自2019年1月并网运行至今，已为新区增加了可再生能源发电5.1亿千瓦时、上网电4.6亿千瓦时、循环水供热量216.4万吉焦，为周边工业热用户供应清洁蒸汽38万吨、燃用清洁生物质燃料58.1万吨、代替标煤28.8万吨、减少二氧化碳排放75万吨。

“生物质发电具有显著的清洁优势，我们将加快推进绿色低碳转型。”王开友说。作为可再生能源，生物质在生长过程中可吸收大量二氧化碳，在燃烧过程中还能实现“零碳”排放。我国生物质资源年产生量超过35亿吨，开发潜力约4.6亿吨标煤，生物质能源在电力、供热等领域实现了对化石能源的替代，有效缓解能源紧张问题，同时减少了碳排放。

为满足区域清洁用热需求，实现绿色低碳转型，恒源热电正推动燃煤机组改造为生物质热电联产机组，计划实施新区渭河路生物质热电联产升级改造项目，2027年建成投运后，预计每年可实现清洁能源绿色发电量14180万千瓦时、供电量12820万千瓦时、供热量101万吉焦，年消耗生物质燃料17万吨、代替标

煤8.5万吨、减少二氧化碳排放22万吨，进一步提升区域清洁用热水平。

此外，恒源热电还计划在现有生物质热电联产项目基础上，探索实施“绿电直供”试点，通过生物质发电产生的绿色电力直接供应给园区企业，帮助企业降低碳排放强度，满足“碳足迹”核查要求。

王开友表示，恒源热电将以促进可再生能源发展为导向，深化“以热定电、多能协同”模式，以生物质能源全产业链创新为核心，加速推进燃煤机组绿色转型，满足工业园区日益增长的清洁用能需求的同时，拓展居民绿色供热覆盖，推动能源结构从“低碳”向“零碳”跃升，着力构建“零碳”能源体系，力争在2030年前建成“零碳”厂区，为实现“双碳”目标和区域可持续发展贡献力量。